

安达发
SRM 供应商需求管理
用户操作手册
7.0 版

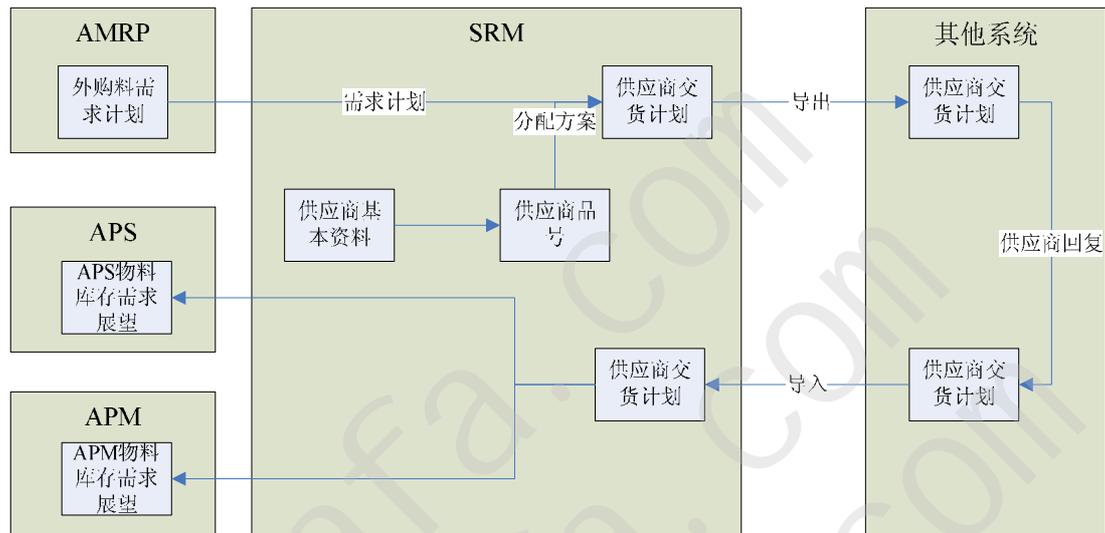
目录

一、 系统简介.....	3
二、 功能说明.....	4
2.1 供应商基本资料.....	4
2.1.1 新增、编辑.....	4
2.2 供应商品号.....	5
2.2.1 新增、编辑.....	5
2.3 供应商交货需求.....	6
2.3.1 需求计算.....	6
2.3.2 查看运算结果.....	6
2.4 供应商交货计划.....	8
2.4.1 查看.....	9
三、 联系方式.....	10

一、系统简介

SRM 是指供应商需求管理，是依据 APS 系统及 ERP 系统的基础数据，根据精细化用料需求计划、供应商分配比例、产出对每个供应商最即时、最精确的交货需求计划。

SRM 供应商需求管理的基本流程如下：



二、功能说明

2.1 供应商基本资料

供应商基本资料主要是对相关供应商进行系统化管理,可依据相关基础数据核查历史资料(如单价、及供应考核)等。

进入路径

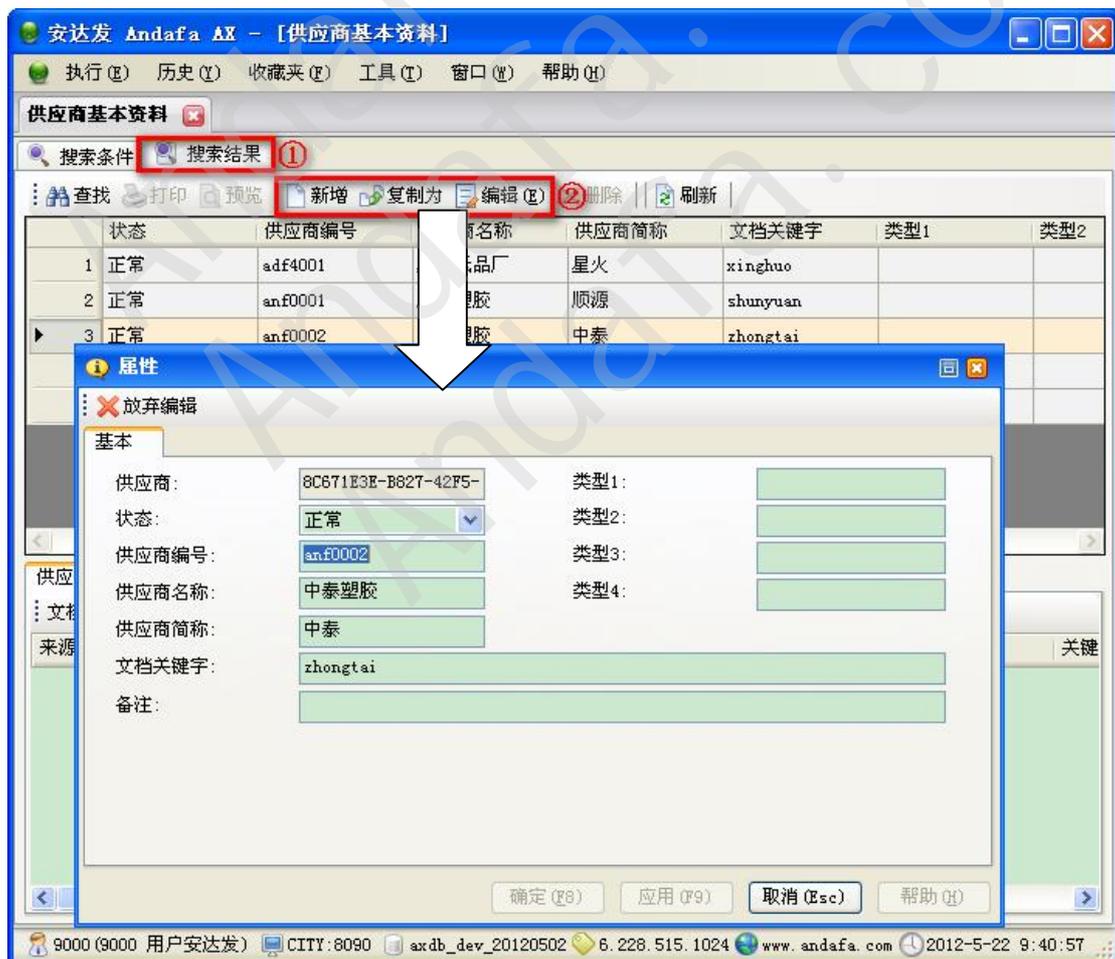
执行→SRM 供应商需求管理→供应商基本资料

2.1.1 新增、编辑

前置条件

无。

操作说明



文档关键字：是与文档管理器中的文档关联用的。

供应商的文档管理可以参考文档管理器。

2.2 供应商品号

建立自己品号与供应商品号的对应关系和供应商的分配比例。

进入路径

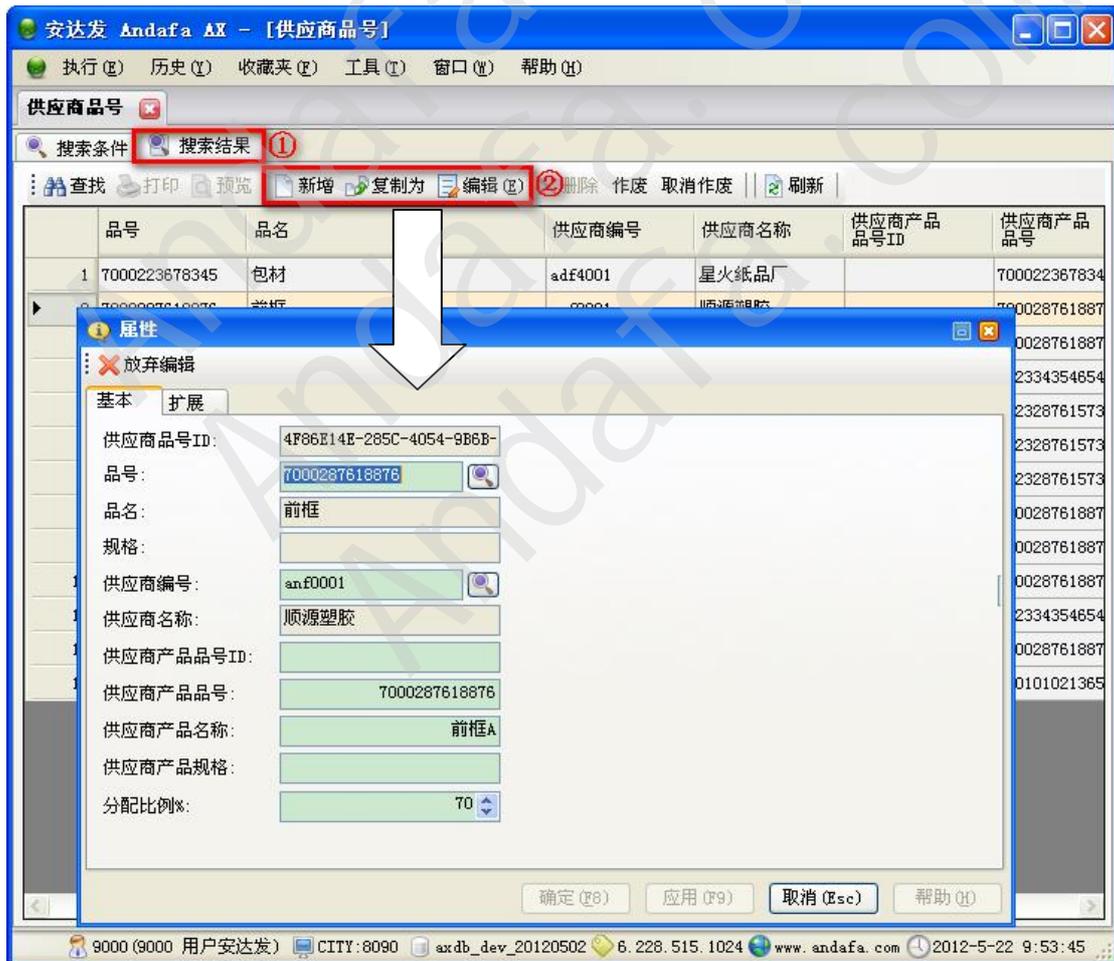
执行→SRM 供应商需求管理→供应商品。

2.2.1 新增、编辑

前置条件

品号、供应商基本资料要提前维护

操作说明



分配比例：这个物料从这个供应商采购的比例。如这个物料有 3 个供应商供货，他们的的分配比例分别为 50、70、80，那么他们的实际分配比例为 $50 / (50 + 70 + 80)$ 、 $70 / (50 + 70)$

+ 80)、80 / (50 + 70 + 80)。

2.3 供应商交货需求

通过 AMRP 运算得到的物料需求和供应商分配比例得到供应商的日、周、月的交货需求。

进入路径

执行→SRM 供应商需求管理→供应商交货需求总控台

2.3.1 需求计算

前置条件

- 1) 有进行 AMRP 外购料需求计算。
- 2) 在供应商品号中有维护供应商分配比例。

操作说明



操作方法：在①搜索结果页中，点击②供应商采购需求计算。

供应商采购需求计算是根据 AMRP 的外购料需求计算的结果，结合供应商的分配比例进行计算。该供应商的需求交货数量 = 物料的需求交货数量 * 供应商的实际分配比例（计算方法可参考供应商品号）。

2.3.2 查看运算结果

运算结果分为列表、日计划、周计划、月计划四中显示方式。

前置条件

有进行供应商采购需求计算。

操作说明



操作方法：在①搜索条件页中输入搜索条件后，点击②搜索按钮。搜索结果如下：

(1) 列表显示

品号	品名	规格	供应商编号	供应商名称	需求交货时间	答复数锁定状态
1	7000223678345	包材	adf4001	星火纸品厂	2012-5-17	
2	7000287618876	前框	anf0001	顺源塑胶	2012-5-17	
3	7000287618876	前框	anf0002	中泰塑胶	2012-5-17	
4	4023343548542	IC	anf1001	北极电子	2012-5-17	
5	4023287615734	电容	anf1001	北极电子	2012-5-17	
6	7023287615734	按钮盖	anf0001	顺源塑胶	2012-5-17	
7	7023287615734	按钮盖	anf0002	中泰塑胶	2012-5-17	
8	4000287618878	电阻	anf1001	北极电子	2012-5-17	
9	7000287618878	后壳	anf0001	顺源塑胶	2012-5-17	

(2) 日计划

搜索条件		搜索结果		日计划	周计划	月计划														
供应商编号	品号	品名	规格	15-15	05-16	05-17	05-18	05-19	05-20	05-21										
1	adf4001	7000223678345	包材			1000														
2	anf0001	7000287618876	前框			333														
3	anf0001	7000287618878	后壳			333														
4	anf0001	7023287615734	按钮盖			333														
5	anf0002	7000287618876	前框			667														
6	anf0002	7000287618878	后壳			667														
7	anf0002	7023287615734	按钮盖			667														
8	anf1001	4000287618876	电阻	1000Ω		1000														
9	anf1001	4000287618878	电阻	100Ω		1000														
10	anf1001	4001010213650	PCB板			1000														
11	anf1001	4023287615734	电容	1000F		1000														
12	anf1001	4023343546542	IC			1000														

(3) 周计划

搜索条件		搜索结果		日计划	周计划	月计划								
供应商编号	品号	品名	规格	18周	19周	20周	21周	22周	23周					
1	adf4001	7000223678345	包材			1000								
2	anf0001	7000287618876	前框			333								
3	anf0001	7000287618878	后壳			333								
4	anf0001	7023287615734	按钮盖			333								
5	anf0002	7000287618876	前框			667								
6	anf0002	7000287618878	后壳			667								
7	anf0002	7023287615734	按钮盖			667								
8	anf1001	4000287618876	电阻	1000Ω		1000								
9	anf1001	4000287618878	电阻	100Ω		1000								
10	anf1001	4001010213650	PCB板			1000								
11	anf1001	4023287615734	电容	1000F		1000								
12	anf1001	4023343546542	IC			1000								

(4) 月计划

搜索条件		搜索结果		日计划	周计划	月计划					
供应商编号	品号	品名	规格	5月	6月	7月	8月	9月	10月		
1	adf4001	7000223678345	包材	1000							
2	anf0001	7000287618876	前框	333							
3	anf0001	7000287618878	后壳	333							
4	anf0001	7023287615734	按钮盖	333							
5	anf0002	7000287618876	前框	667							
6	anf0002	7000287618878	后壳	667							
7	anf0002	7023287615734	按钮盖	667							
8	anf1001	4000287618876	电阻	1000Ω	1000						
9	anf1001	4000287618878	电阻	100Ω	1000						
10	anf1001	4001010213650	PCB板	1000							
11	anf1001	4023287615734	电容	1000F	1000						
12	anf1001	4023343546542	IC	1000							

2.4 供应商交货计划

供应商交货计划是供应商根据我们发出的供应商交货需求，给出的交货回复，包括交货时间和交货数量。数据来源是从其他系统导入。

2.4.1 查看

前置条件

有从其它系统导入供应商的交货答复。

操作说明



在这里，输入我们要查看数据的搜索条件，点击搜索即可查看到符合要求的供应商交货计划。查询结果如下图：



从上图我们可以看到我们查看到供应商的承诺时间、品号、批号、供应商名称、供应商答复数等信息。

三、 联系方式

在使用中，如果您有任何建议，请随时联系我们。联系方式为：

公司全称：东莞市安达发网络信息技术有限公司

地址：广东省东莞市莞城区旗峰路 162 号中侨大厦 B 座 908

邮编：523290

电话：0769-2202 0566、2202 0568

传真：转分机 899

email: frank@andafa.com 、 andafa@gmail.com

Andafa.com
Andafa.com
Andafa.com